

Общество с ограниченной ответственностью «АС»

347812, Ростовская область,

г.Каменск-Шахтинский, пер.Полевой, 78 «а», Интернет: www.ooo-ac.ru, Тел./факс (86365) 22-555



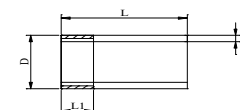
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 1789/8

Резьбонарезная продукция

Резьбонарезная продукция изготавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 8965-75 из труб по ГОСТ 3262-75 и ГОСТ 10701-76. Резьбы по ГОСТ 10549-80. Резьбы изготавливаются по ГОСТ6357-81 и по согласованию с заказчиком имеют следующие размеры:

Сбег


Номенклатура	D	L+2 мм	L1 -1,5 +2 мм	L2	S мм
Резьба 15	1/2"	35	9		2,5
Резьба 20	3/4"	40	10,5		2,5
Резьба 25	1"	38	11		2,8
Резьба 32	1 1/4"	38	13		3,2
Резьба 40	1 1/2"	40	15		3,2
Резьба 50	2"	45-47	17		3,5
Резьба 65	2 1/2"	60	19,5		4
Резьба 80	3	80	22		4
Резьба 100	4	80	22		4,5



Номенклатура	PN, МПа	Номер партии	Временное сопротивление разрыву (МПа)	Предел текучести (МПа)	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСЧ Дж/см ² , при температуре ОС торцов при толщине стенки, мм		Марка стали	Кол-во шт.	Масса изделия кг.
						20	-40			
Резьба 15	1,6	1	410	245	50	49	29	20		0,036
Резьба 20	1,6	2	410	245	50	49	29	20		0,054
Резьба 25	1,6	3	410	245	50	49	29	20		0,072
Резьба 32	1,6	4	410	245	50	49	29	20		0,09
Резьба 40	1,6	5	410	245	50	49	29	20	960	0,165
Резьба 50	1,6	6	410	245	50	49	29	20		0,207
Резьба 65	1,6	7	410	245	50	49	29	20		0,4
Резьба 80	1,6	8	410	245	50	49	29	20	180	0,5
Резьба 100	1,6	9	410	245	50	49	29	20		0,7

На детали нанесено защитное цинковое покрытие, в соответствии с технологической инструкцией «Стандарт IST 2061563-37: 2001» покрытия соответствует ГОСТ 9.301-86

Качество работ

ОТК  Киторов Э. А.

Дата: 22.11.2022

